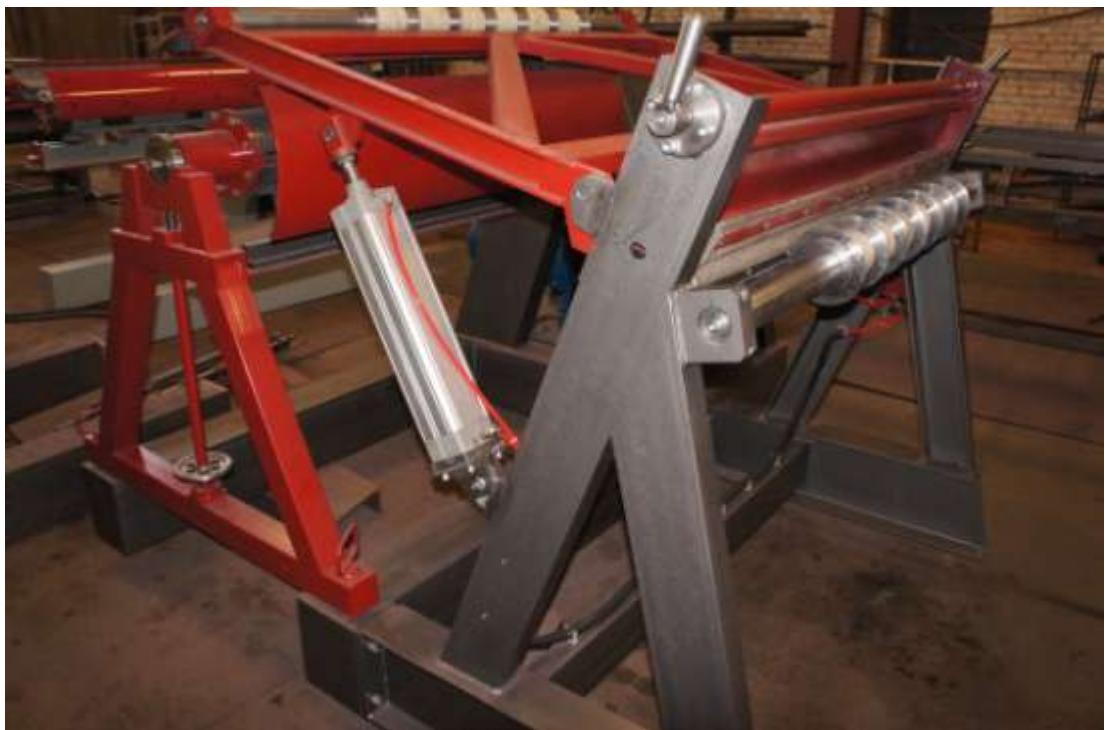
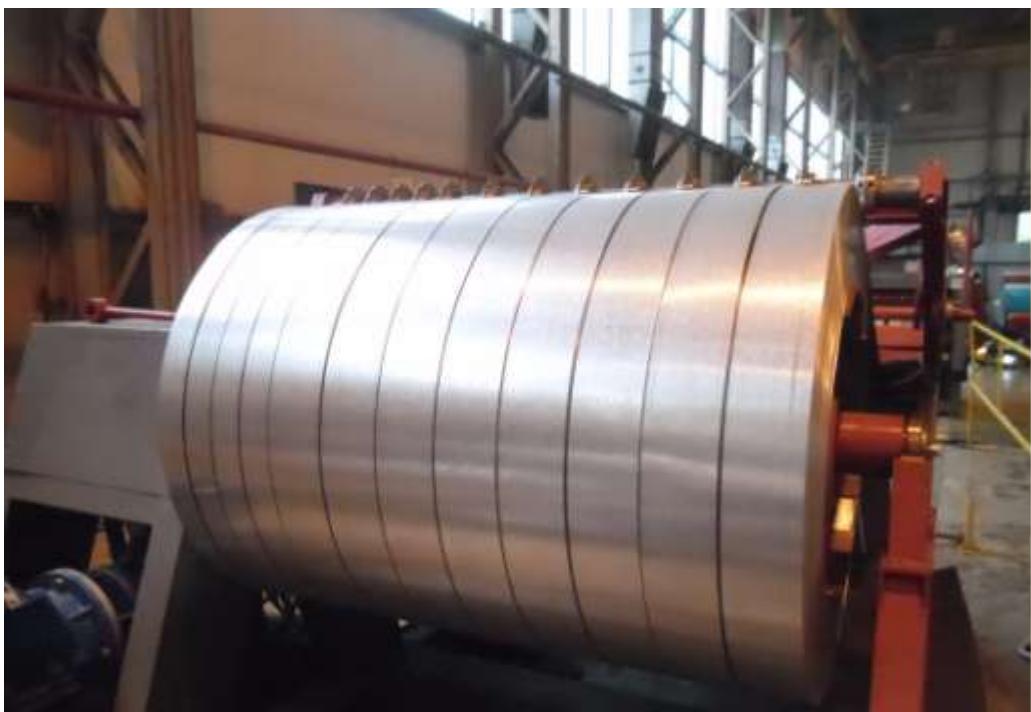

Коммерческое предложение

Наматыватель штрапс КН-10 (Г)







№ п.п	Наименование	Кол - во	Ед .изм	Общая стоимость, рублей в т. ч. НДС 18%
1	Наматыватель штрипс КН 10	1	шт.	790 000 =

- Срок изготовления составляет 90 календарных дней.

- Гарантия составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

- Условия оплаты:

45% - предоплата

45% - через 30 календарных дней с момента предоплаты

10% - после подписания акта приёмки-сдачи оборудования

*** возможны другие варианты условий оплаты

Наматыватель КН-10 используется для намотки штрипс, получаемых после роспуска рулона тонколистового металла как один из модулей в линиях продольного роспуска.

Параметры обрабатываемого металла:

- рулонная холоднокатаная оцинкованная сталь для холодного проката в т.ч. с полимерным покрытием;
- виды полимерного покрытия материала - полиэстер, пластизол и др.;
- ширина листа – 1250 мм + 10 мм
- толщина листа– 0,37 мм.... 2,0 мм

Технические характеристики:

1. Тип консольный
 2. Скорость подачи, не более 20 об /мин.
 3. Устройство натяжения штрипс пневматическое
 4. Установленная мощность, не более 6,5 кВт + 1 кВт (компрессор)*
 5. Грузоподъемность, не более 10000 кг
 6. Габариты (ДхШхВ), не более 2850x2150x1900 мм
 7. Диапазон разжима сегментов вала 520 мм....600 мм
 8. Механизм разжима/ механический /
 10. Ширина листа 300 мм....1250 мм (регулируется с помощью перемещения сепараторов)
 11. Толщина металла, не более 2,0 мм
 12. Количество сепараторов 5 пар (6 штрипс) – в стандартном исполнении
 13. Масса, не более 2350 кг
 14. Расчетная мощность 6,5 кВт
- * Автономный компрессор не входит в состав оборудования

